



ALUZINC

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Base metallo:

Laminato di acciaio zincato S250GD con bagno a caldo su entrambe le facce

Composizione chimica del rivestimento:

Alluminio 55 %, Zinco 43,5 2%, Silicio 1,5%

Massa del rivestimento:

185 gr/mq

Spessore del rivestimento:

20 micron +/- 3 micron

Flessibilità:

Attitudine alla piega: T2 (ECCA)

Attitudine allo stampaggio: molto buona

Resistenza agli urti: ottima

Classificazione di reazione al fuoco:

CLASSE A1

PROPRIETÀ MECCANICHE

Normative di riferimento: UNI 10346

Resistenza a snervamento: 250 N\mm²

Resistenza a rottura: 330 N\mm²

Allungamento: 19%

Tolleranze dimensionali secondo norma: EN 10215

scheda tecnica